

# HC HOMAG

**Homag en Uruguay de la mano de Rayman Group  
presentan:**

## **CENTRO DE PROCESAMIENTO CNC VERTICALES DRILLTEQ V-200**



**Equipo versátil y flexible para procesar canales de 5m<sup>2</sup>. Estos talentos multifacéticos perforan, fresan y renuran. Si desea ahorrar tiempo, espacio, nervios y presupuesto, ha venido al lugar correcto. Especialmente indicado para producciones justo a tiempo en empresas artesanales y pequeñas empresas o para construcciones especiales en grandes empresas.**

## Beneficios:

- ❖ Procesamiento rápido, ahorra tiempo.
- ❖ Necesita espacio reducido.
- ❖ Fácil operación, eficiente.
- ❖ Precio reducido, ahorro de capital.



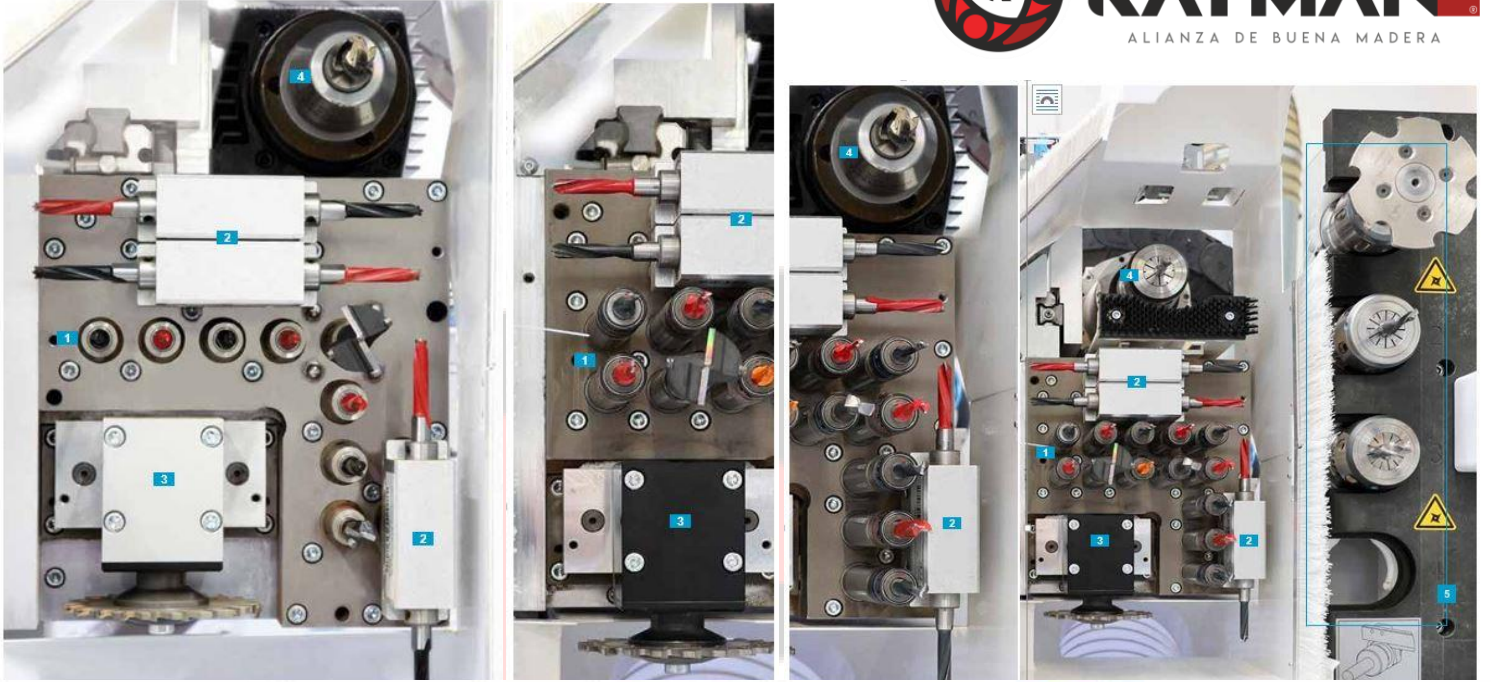
## Destacados tecnológicos:

- ❖ Sin tiempo de preparación gracias al sistema de abrazadera de sujeción sin vacío.
- ❖ Hasta 13 husillos de perforación verticales de alta velocidad, incluido sistema de taladro de cambio rápido.
- ❖ Concepto de funcionamiento Power Touch en equipamiento estándar.
- ❖ Cargador de cambio automático de herramientas.

## Información técnica:

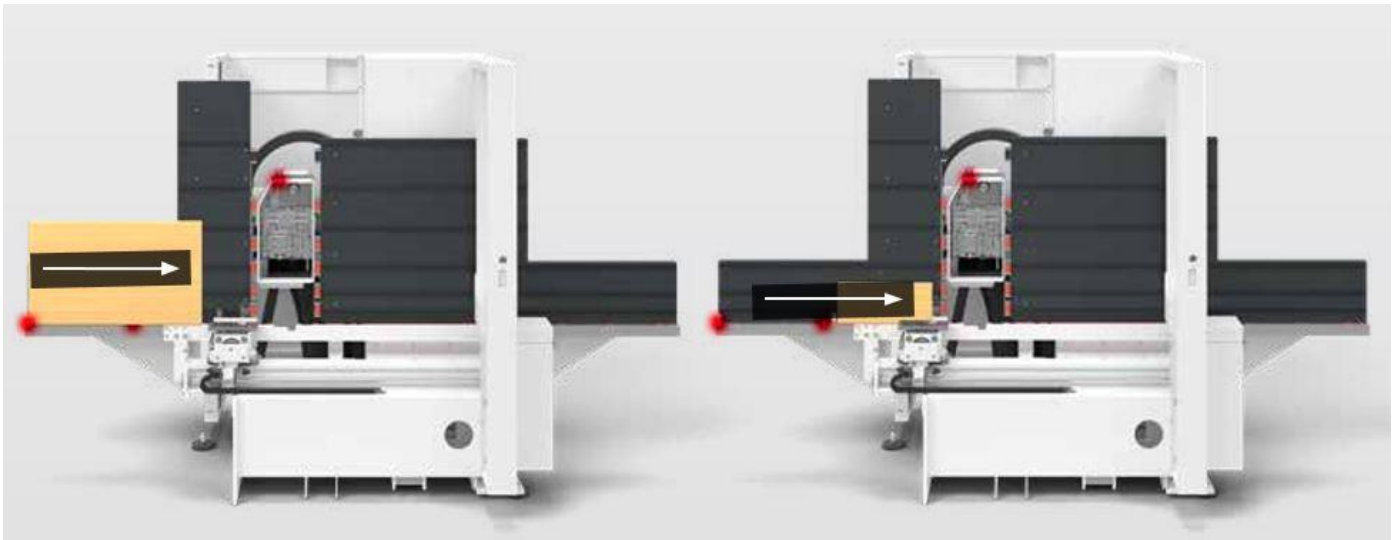
Dimensiones pieza máx. L x W x E	2500 x 850 x 60 (opcional 3050)
Dimensiones pieza min. L x W x E	200 x 70 x 12
Peso total de la máquina (Kg.)	1580 apróx.
Velocidad vectorial (m/min.)	x-y 50 z-15
Requerimiento de aire comprimido (bar.)	7
Conexión de aire comprimido (pul.)	R 1/2
Puerto de extracción de polvo (mm.)	160 diámetro
Volumen de extracción de polvo (m3/h)	Min. 2,170
Energía eléctrica – Carga total conexión (Kw)	11,5



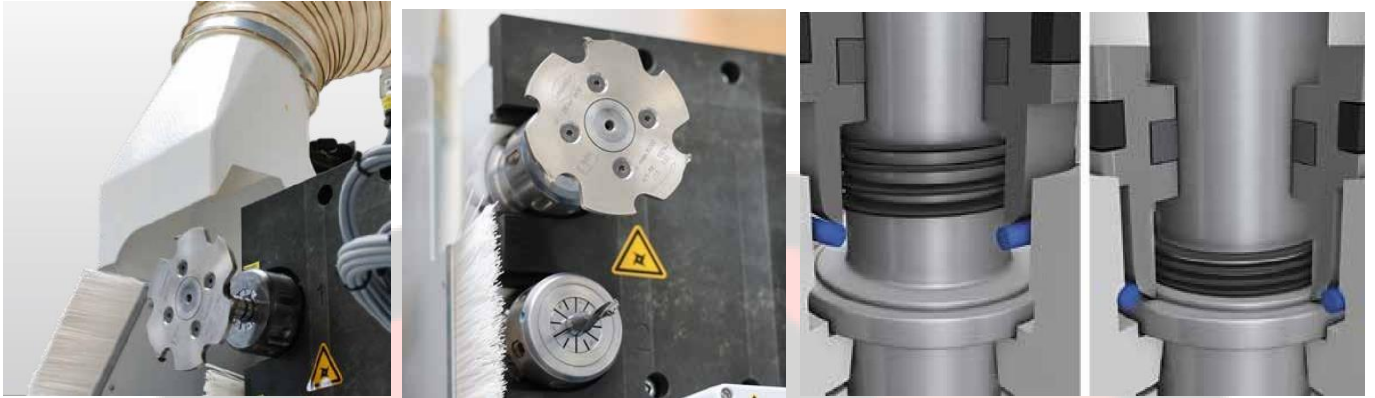


- ❖ 13 husillos de taladro verticales de alta velocidad, así como un sistema de cambio rápido de brocas.
- ❖ Opción taladrado horizontal: contiene 4 husillos de taladrado de alta velocidad en sentido X y 2 husillos de taladrado de alta velocidad en sentido Y.
- ❖ Opción ranurado: contiene sierra de ranurar en sentido X diámetro 100 mm.
- ❖ Opción fresado: contiene husillos de cambio de herramienta HSK 63 de 10 Kw.
- ❖ Opción cambiador de herramientas: contiene cambiador de herramientas automático con 3 puestos. Ampliación del cambiador de herramienta en un puesto.
- ❖ Opción 4 puestos.

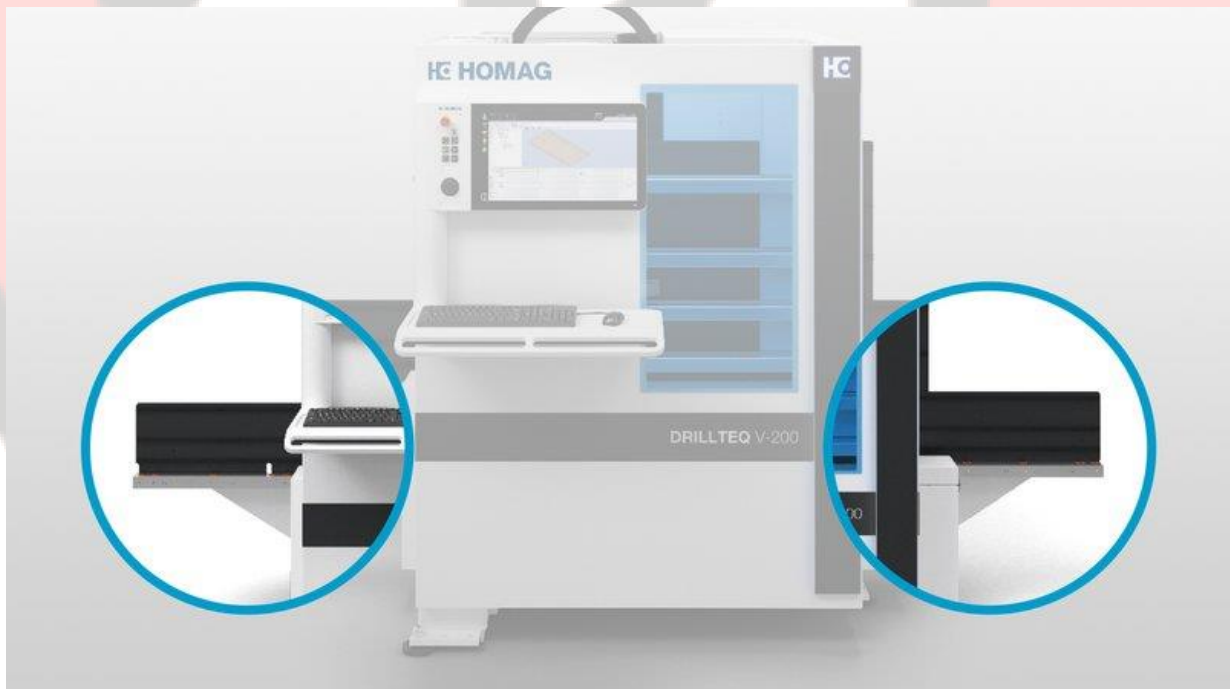




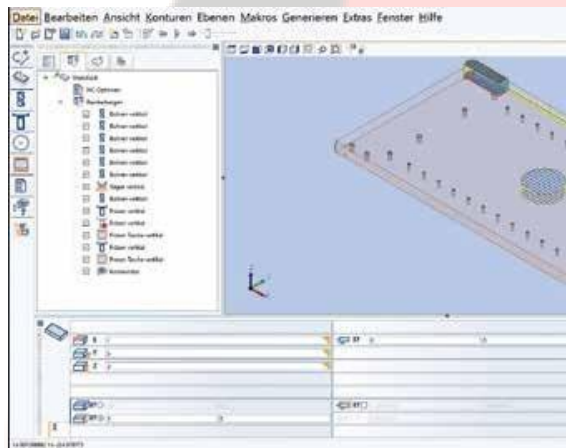
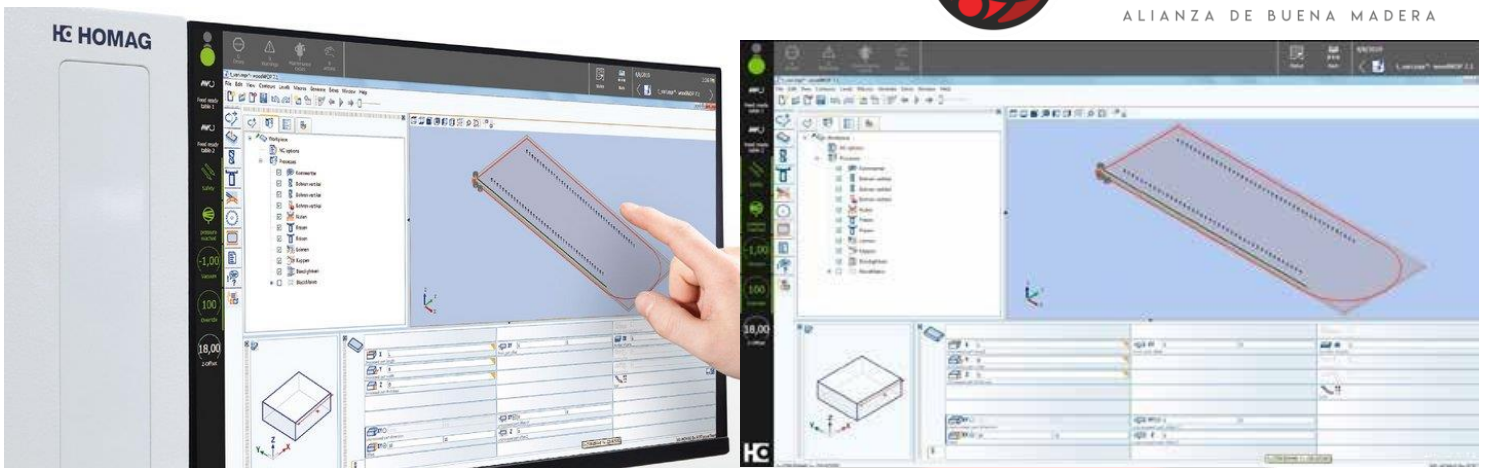
- ❖ Dispositivo de sujeción de husillos que logra siempre una profundidad de perforación exacta en diferentes materiales.
- ❖ Pinzas de sujeción de las piezas mediante un sencillo ajuste de forma manual de las pinzas al espesor de las piezas. Si la diferencia de espesor es menor a 10 mm. entre las piezas, no requiere un ajuste manual de las pinzas de sujeción.



- ❖ **Supervisión de plausibilidad:** Control de una pieza instalada concreta mediante sensores en sentido X e Y. Comparación con los valores de la base de datos. Si se sobrepasa el valor de tolerancia definido, se detiene el proceso actual. Al mismo tiempo, el operario recibe indicaciones para corregir la pieza.
- ❖ **Ajuste automático de los taladrados en sentido X en función de la longitud de la pieza.** Las piezas serán rigurosamente medidas a través de un recorrido de medición en sentido X, luego los taladros ajustaran automáticamente su medida a las tolerancias determinadas de ser necesario.



- ❖ **Power Touch 2 de última generación.** Control de la máquina de forma rápida e intuitiva, nuevo diseño claro y comprensible, innovador manejo táctil.



- ❖ Ocupación de puestos. Control sencillo de las funciones de la maquina mediante las teclas programables. Asignación gráfica. Reflejo automático de las piezas.
- ❖ Registro de datos. Contador de piezas y tiempos de empleo real de la máquina. Instrucciones de mantenimiento basado en tiempo y cantidad.